

Mechanische Fertigung

Schwerpunkt unserer Technik ist Maschinen- und Behälterbau für die Nahrungsmittelindustrie und die chemische Industrie. Wir bieten hauptsächlich maßgeschneiderte Lösungen nach kundenspezifischen Bedürfnissen an.



Leistungsspektrum

Werkstoffe (häufig verwendet):

Unlegierte Baustähle:

- 1.0038 (S235 JRG2)
- 1.0116 (S235J2G3)

Legierte Stähle:

- 1.4301 (X5CrNi18-10) / AISI 304
- 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) / AISI 316L
- 1.4541 (X6CrNiTi18-10) / AISI 321

Baugrenzen:

- Durchmesser: max. 2000 mm
- Länge: abhängig vom Volumen
- Wandstärke: bis 8 mm
- Stückgewicht: bis 8 t

Fertigungstechnologie:

- Blechschären: Legierte Stähle bis 8 mm
- Plasmaschneiden: Legierte Stähle bis 12 mm
- Blechrundbiegen: Legierte Stähle bis 10 mm
- Abkantpressen: Legierte Stähle bis 6 mm
- Fräsen, Drehen

Schweißtechnologie (häufig verwendet):

- E-Hand
- WIG-Argon
- MAG-Fülldraht

Zerstörungsfreie Prüfungen (häufig verwendet):

- VT = Visuelle Prüfung
- PT = Farbeindringprüfung
- RT = Röntgenprüfung

Zulassungen:

- Sicherheit von Maschinen: EU-Richtlinie 2006/42/EG - CE Kennzeichnung
- Druckgeräte: EU-Richtlinie 2014/68/EU - CE Kennzeichnung

Nachweise:

- technische Dokumentation
- Protokolle aller Messungen
- Werkstoffnachweise

www.ivanov-engineering.de



Haskovo, Bulgarien
Хасково, България

WP-ME-197E